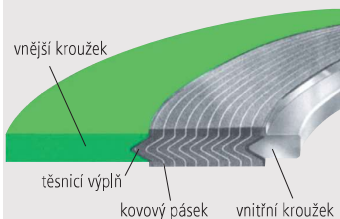


SPIRÁLOVĚ VINUTÉ TĚSNĚNÍ

SPIRÁLOVĚ VINUTÉ TĚSNĚNÍ



Těsnicí část spirálově vinutého těsnění se skládá z kovového pásku spirálově navinutého společně s měkkou těsnicí výplní. Kovový pásek zajišťuje těsnění výborné pružící vlastnosti, zatímco poddajná těsnicí výplň zaručuje vysokou těsnost. Díky této kombinaci materiálů je spirálově vinuté těsnění vhodné v případech, kdy je těsnění vystaveno velkému kolísání tlaků a teplot těsněných medií.

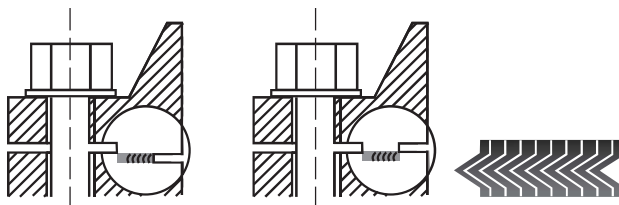
Spirálově vinuté těsnění je vhodné pro použití v širokém teplotním a tlakovém pásmu, a proto je téměř univerzální. Spirálově vinuté těsnění může být použito na těsnění tlaků do 25 MPa a teplot už od -200°C až do $550^{\circ}\text{C}/1000^{\circ}\text{C}$. Díky své konstrukci se spirálově vinuté těsnění jednoduše instaluje bez způsobení jakýchkoli škod. Vnější vodící kroužek slouží k vystředění spirálově těsnicí části vzhledem k přírubě a zabraňuje vystřelení těsnění. Kombinací různých vinutých materiálů a kovů se těsnění může použít v širokém spektru provozních podmínek dle požadavků uživatele. Díky svému nepřilnavému charakteru je spirálově vinuté těsnění možné snadno při demontáži odstranit. Spirálově vinuté těsnění nepoškozuje povrchy přírub.

TYPY SPIRÁLOVĚ VINUTÝCH TĚSNĚNÍ

POPIS A POUŽITÍ

- ▶ skládá se z těsnicí výplně a kovového spirálového pásku ve tvaru V
- ▶ vhodné pro příruby typu výkružek/nákrůžek a pero/drážka

SPIRATEM 2



POPIS A POUŽITÍ

- ▶ stejné jako SPIRATEM 2, ale s vnějším středícím kroužkem
- ▶ (slouží též k vystředění těsnění), vhodné na hrubé příruby

SPIRATEM 12



POPIS A POUŽITÍ

- ▶ stejné jako SPIRATEM 2, ale s vnitřním kroužkem
- ▶ (snižuje turbulentní proudění média a lépe chrání spirálu před korozi), vhodné pro příruby typu výkružek/nákrůžek

SPIRATEM 23



POPIS A POUŽITÍ

- ▶ stejné jako SPIRATEM 2, ale s vnitřním i vnějším kroužkem
- ▶ vhodné na hrubé příruby

SPIRATEM 123



SPIRÁLOVĚ VINUTÉ TĚSNĚNÍ

SPIRÁLOVĚ VINUTÉ TĚSNĚNÍ

STANDARDNÍ ROZMĚRY

- ▶ pro ploché příruby, příruby typu výkružek/nákrůžek a pero/drážka
- ▶ ASME/ANSI B 16.5 pro příruby, 150 až 2500 lbs – 1/2" až 24", v souladu s normou na těsnění ASME B 16.20 (API 601)
- ▶ ASME B 16.47 serie A (MSS SP-44) pro příruby, 150 až 900 lbs - 26" až 60", v souladu s normou na těsnění ASME B 16.20 (API 601)
- ▶ ASME B 16.47 serie B (API 605) pro příruby, 150 až 900 lbs - 26" až 60", v souladu s normou na těsnění ASME (API 601)
- ▶ BS 1560 ASME/ANSI B 16.5 pro příruby, 150 až 2500 lbs - 1/2" až 24", v souladu s normou na těsnění BS 3381
- ▶ příruby norem DIN – pro všechny typy

STANDARDNÍ TĚSNICÍ VÝPLNĚ

- ▶ expandovaný grafit od -200°C do +550°C pH 0-14
- ▶ PTFE od -200°C do +250°C pH 0-14
- ▶ keramika od -200°C do +1100°C
- ▶ slída od -200°C do +1000°C

STANDARDNÍ KOVOVÉ MATERIÁLY

- ▶ vnější kroužek – uhlíková ocel (opatřena nátěrem proti korozi)
- ▶ vnitřní kroužek – ČSN 17 240 (SS 304), ČSN 17 349 (SS 316L), ČSN 17 248 (SS 321)
- ▶ spirála – ČSN 17 240 (SS 304), ČSN 17 349 (SS 316L), ČSN 17 248 (SS 321)

NESTANDARDNÍ ROZMĚRY A KONSTRUKCE

- ▶ nestandardní materiály, rozměry a konstrukce spirálově vinutého těsnění je možné zajistit po dohodě s výrobcem

TABULKA PŘÍTLAČNÝCH TLAKŮ NA TĚSNĚNÍ „Q“

Těsnicí výplň	Těsnění s vnějším kroužkem			Těsnění s vnitřním a vnějším kroužkem tvrdost		
	Q (N/mm ²) při teplotě +20°C			Q (N/mm ²) při teplotě +20°C		
	Min	Dop.	Max	Min	Dop.	Max
Exp, grafit	50	90	180	50	122	300
PTFE	50	80	130	50	110	250
Keramika	60	90	150	70	120	300

DOPORUČENÁ DRSNOST POVRCHU STYČNÝCH PLOCH PŘÍRUB

- ▶ Ra = 3,2 až 12,5 (µm)

STANDARDNĚ POUŽÍVANÉ MATERIÁLY

Materiál	ČSN	Specializace podle DIN	č. materiálu podle DIN	AISI/ASTM	B.S.	Teplota (°C)	
						Min	Max
uhlíková ocel	11 375	RSt. 37.2 CS	1.0038	238-C	40B	-40	+500
nerez ocel	17 240	X5CrNi 18	1.4301	304	304S15/16/31	-250	+550
nerez ocel	17 247	X10CrNiTi 189	1.4541	321	321S12/49/87	-250	+550
nerez ocel	17 249	X2CrNi 189	1.4306	304L	304S11	-250	+550
nerez ocel	17 251	X15CrNiSi 2012	1.4828	309	309S24	-100	+1000
nerez ocel	17 346	X5CrNiMo 1810	1.4401	316	316S31/33	-100	+550
nerez ocel	17 348	X10CrNiMoTi 1810	1.4571	316Ti	320S31	-100	+550
nerez ocel	17 349	X2CrNiMo 1810	1.4404	316L	316S11/13	-100	+550

Tel./e-mail: **Most** – 476 707 183/obchod@targetplus.cz, **Praha** – 281 924 161/praha@targetplus.cz, **Liberec** – 482 710 538/lbc@targetplus.cz